

# LUC'JOINT LIGHT

Enduit à joint en pâte allégée  
à usage intérieur pour plaques de plâtre  
Finition et collage des bandes à joint  
Application airless



## LES + PRODUIT

- Classement A+ • Formule allégée • Finition de haute qualité • Grand confort d'application
- Technologie anti-glissement • Faible retrait • Facile à lisser • Facile à poncer • Haute adhérence
- Pâte thixotrope • Haut pouvoir couvrant et garnissant • Très bonne glisse • IDÉAL POUR : Reboucher et remplir les joints entre les plaques de plâtre en intercalant une bande papier ou armée / Réparer et lisser des petits défauts sur les plaques de plâtre / Enduire en totalité les plaques de plâtre en couche fine (Finition Q4) • Facile à poncer après séchage complet (grain 220) à vitesse lente

## NATURE

- Enduit en pâte allégée (émulsion acrylique en phase aqueuse à base de charges spécifiques légères)

## CARACTÉRISTIQUES

Épaisseur d'application	2mm pour enduire en plein Toutes épaisseurs en rebouchage
Classification (NF T36-005)	Famille III – classe 2
Classification (EN 16566)	G3S2V0W0A0C0R0
Classification (EN 13963)	3A
Marquage CE (EN 15824)	Enduit intérieur à base de liants organiques
Comportement au feu	Incombustible
Densité	1,34 ± 0,07 g/ml
Ph	9,0 - 11,0
Taux de COV	140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010) ce produit contient < 140 g/l COV max.
Temps d'utilisation	Produit sans prise
Consommation	Pour traiter les joints : 0,3 - 0,4 L/m <sup>2</sup> Pour enduire en plein : 1,1 - 1,2 L/m <sup>2</sup> /mm d'épaisseur
Adhérence	> 5 kg/cm <sup>2</sup> sur peinture / > 4 kg/cm <sup>2</sup> sur béton
Adhérence par traction directe (EN 1542)	≥0.8MPa
Granulométrie maximale	200 microns
Nettoyage des outils	à l'eau
Conditionnement	en seau hermétique de 15 L
Délai de stockage	12 mois. Stocker le produit dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité et d'une source de chaleur, dans son emballage d'origine dûment fermé. Stocker les contenants entre 5° C et 35°C.

## LES SUBJECTILES

- Plaques de plâtre avec ou sans isolants à bords amincis et faces cartonnées. Les supports doivent être propres, durs, sains, secs, cohésifs, absorbants, bien adhérents et exempts de poussières.

\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de : **A+** (très faibles émissions) à **C** (fortes émissions).

## LUC'JOINT LIGHT

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

• Les supports doivent être propres, durs, sains, secs et exempts de toute matière pouvant nuire à l'adhérence du produit au support (salpêtre, microorganismes, poussières, graisse, huiles de décoffrage etc...).

### MISE EN ŒUVRE

#### Préparation

• Produit prêt à l'emploi

#### Conseils d'application

• Ne pas dépasser l'épaisseur maximale recommandée pour l'application • Réaliser préalablement un diagnostic de l'état des fonds • Ne pas appliquer sur supports humides ou surchauffés • Ne pas appliquer sur supports non absorbants ou bloqués • Ne pas mélanger avec aucun autre produit (diluer uniquement à l'eau si nécessaire) pour ne pas altérer les caractéristiques du produit • La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30°C, avec une humidité relative <85%.

#### Application : Traitement mécanisé des joints entre les plaques de plâtre

• Pour une application mécanisée avec pulvérisation airless, diluer chaque seau de 15L avec 0.5L d'eau, puis mélanger à faible vitesse jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène. Nous recommandons l'utilisation d'une pompe airless à piston de type GRACO MARK 7, ou marques équivalentes, offrant un débit minimum de 5l/mn. Employer une buse 5.31 ou 5.33.  
• Appliquer en pulvérisant mécaniquement l'enduit sur la surface du joint à remplir, puis insérer une bande à joint papier ou armée (face meulée contre l'enduit). Effectuer ensuite une passe de finition, puis laisser sécher et finir pour masquer totalement la bande.  
• Après séchage complet, poncer la surface, réviser les éventuelles imperfections ou enduire en totalité, puis imprimer.

### SÉCHAGE

• Selon les conditions de mise en œuvre (épaisseur appliquée, température, nature du support, humidité ambiante...)

#### Temps de séchage en profondeur pour une couche de 1 mm d'épaisseur :

Béton	3 à 4 h
Peinture absorbante / Impression	4 à 5 h

### RECOMMANDATIONS SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

#### Manipulation et stockage

• Éviter tout contact avec la peau et les yeux • Ne pas fumer, manger ou boire pendant l'application • Respecter les règles d'hygiène et de sécurité • Conserver hors de portée des enfants

#### Premiers soins et mesures de protection de la personne

• Protection respiratoire : bien que ne présentant aucun risque spécifique lors d'inhalation, il convient, lors de la manipulation du produit, de porter un masque filtrant.  
• Protection oculaire : en cas de contact avec l'œil, retirer le cas échéant les lentilles de contact, laver abondamment avec de l'eau propre et fraîche pendant plusieurs minutes. Puis consulter un spécialiste si besoin. Porter des lunettes de protection.  
• Contact avec la peau : laver avec de l'eau et du savon, protéger les zones exposées avec de la crème protectrice.  
• En cas d'ingestion accidentelle, consulter rapidement un médecin. Rester au repos et ne jamais provoquer le vomissement.

### FICHE DE SÉCURITÉ DE CE PRODUIT

• Disponible sur notre site : « peintures-saint-luc.com ».

Fabriqué en Union Européenne pour le GAD par une société certifiée ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001.

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.

LES  
PRODUITS DE  
PRÉPARATION

LES  
ENDUITS EN PÂTE

Fiche n° 787 • Décembre 2024

Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.