

# RX-531

Rualaix®

## STOP-OXID

Passivant et convertisseur d'oxyde  
Protection anticorrosion des armatures et fers des bétons armés



### RECOUVREMENT

PAR TOUS TYPES DE PEINTURES ET ENDUITS COMPATIBLES  
APRES SECHAGE COMPLET ET SELON LES REGLES EN VIGUEUR

#### INFORMATION SUR LA DIRECTIVE 2004/42/CE

CATÉGORIE I1, REVÊTEMENT MONOCOMPOSANT  
À FONCTION SPÉCIALE EN PHASE AQUEUSE

Limite: 140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010)  
ce produit contient 11,49 g/l COV max.



### MODE D'EMPLOI

Produit liquide prêt à l'emploi. Les supports doivent être cohésifs, propres et secs. Eliminer par brossage tous les éléments friables ou non adhérents au béton et dégager complètement les armatures. Nettoyer les parties métalliques oxydées en éliminant les résidus de peinture, les corps gras et les sels. Rincer à l'eau claire et laisser sécher. Appliquer STOP-OXID directement sur les zones oxydées avec une brosse ou un pinceau. Possibilité d'appliquer une seconde couche pour une protection optimale.

Le délai de transformation peut varier selon la température et le taux d'humidité. La réaction chimique du passivant se produira dans les 12h suivant son application en créant une pellicule de couleur noire.

Recouvrir ensuite avec une laque pour surfaces métalliques, avec un mortier ou en enduit compatible pour protéger le support traité.

### QUALITÉS

- Liquide de couleur grise
- Produit liquide à base de composants chimiques inhibiteurs de corrosion qui réagissent à l'oxydation en formant un système inerte.
- Permet de créer une adhérence sur des surfaces oxydées en les compactant.
- Peut ensuite être recouvert par des laques, des mortiers ou des enduits sans risque de manque d'adhérence.



Palette de 120  
seaux de 4 l.



Palette de 48 cartons  
de 9 x 750 ml.



**Préparation**  
Prêt à l'emploi.



**Rendement**  
15 - 30 m<sup>2</sup> par litre



2.5 - 3.5



**Classement au feu**  
D - s2 - d0



**Nettoyage des outils**  
A l'eau



**Délai de recouvrement**  
12 H



**Densité**  
1.06 g/ml