

# PRO-BARDAGE AC

## Revêtement anticorrosion à base acrylique modifiée Intérieur/Extérieur | Phase aqueuse

Usages	<ul style="list-style-type: none"> <li>Protection et décoration des bardages métalliques pré-laqués et galvanisés.</li> <li>Protection et décoration des toitures métalliques à pentes &gt; 5%, non circulables.</li> <li>Pour ambiances rurale, urbaine, industrielle ou maritime.</li> <li>Travaux neufs et de rénovation.</li> </ul>
Propriétés	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Protection anticorrosion dans toute l'épaisseur du revêtement</li> <li>Souplesse du revêtement (jusqu'à 200% d'allongement) : se déforme avec le support</li> <li>Monoproduit : primaire et finition</li> <li>Peut fonctionner en système avec le Pro-Bardage Hydro en finition</li> <li>Très bonne opacité</li> </ul>
Classification	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>AFNOR NF T 36-005 : Famille I- Classe 7b2</b></li> </ul>

## Caractéristiques

Aspects du feuil sec	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mat velouté</li> </ul>
Brillant spéculaire	<ul style="list-style-type: none"> <li>7 à 10 sous 60°.</li> </ul>
Densité du blanc	<ul style="list-style-type: none"> <li>1,30</li> </ul>
Extraits secs	<ul style="list-style-type: none"> <li>63% en poids</li> <li>52% en volume</li> </ul>
COV	<ul style="list-style-type: none"> <li>Valeur limite UE pour ce produit (cat A/d) : 130g/l (2010) Ce produit contient max 129g/l COV</li> </ul>
Point éclair	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sans objet</li> </ul>
Séchage et durcissement A 20°C et 60% H.R.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hors d'eau : 2 heures</li> <li>Sec : 24 heures.</li> <li>Recouvrable : 1/2 heure dans le frais à l'airless/ 24h en application manuelle</li> <li>Le produit atteint ses caractéristiques mécaniques optimales au bout d'1 semaine</li> </ul>
CDT / Teintes	<ul style="list-style-type: none"> <li>Blanc calibré : 15L</li> <li>Teintes nuancier PRO-BARDAGE en machine à teinter à partir du blanc : 15L</li> <li>Teintes RAL, nous consulter : 15L</li> <li>Pour les toitures métalliques, seules les teintes pastel réalisables à partir du blanc calibré sont admises. Les teintes foncées sont à proscrire pour éviter tout phénomène de montée en température et de dilatation des surfaces.</li> </ul>
Conservation	<ul style="list-style-type: none"> <li>2 ans en emballage d'origine, non ouvert</li> <li>Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs (T&gt;35°C). Refermer hermétiquement le bidon après usage.</li> </ul>
Recommandations particulières	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ne pas jeter les résidus à l'égout. L'emballage et le reste de son contenu ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers. Se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte.</li> <li>Utiliser les équipements de protection individuelle propres et correctement entretenus : gants et protections oculaires conçues contre les projections de liquides.</li> </ul>
Hygiène et sécurité	<ul style="list-style-type: none"> <li>Produit non classé dangereux selon les directives en vigueur.</li> <li>Consulter la fiche de données de sécurité (www.plasdox.com)</li> </ul>

# PRO-BARDAGE AC

## Mise en œuvre

Rendement	<ul style="list-style-type: none"> <li>4 m<sup>2</sup>/l/ couche.</li> <li>300 g/m<sup>2</sup>/L, soit minimum 230μ/ couche film humide</li> <li>Tenir compte du développé des surfaces dans les consommations (nervurées, ondulées) et contrôler régulièrement l'épaisseur déposée</li> </ul>
Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pistolet airless recommandé</li> <li>Pour les gros chantiers, buses 5.17, 5.19 ou 6.21 avec une dilution de 5 à 0% et une pression de 200 bars.</li> <li>Pour des applications plus soignées, buses 4.15 ou 5.17 avec une dilution de 8 à 5% et une pression de 200 bars.</li> <li>Brosse ou rouleau pour surfaces réduites ou difficiles d'accès. Adapter les consommations.</li> </ul>
Dilution	<ul style="list-style-type: none"> <li>Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi</li> <li>Application airless : Dilution jusqu'à 8% en volume avec de l'eau</li> </ul>
Nettoyage des outils	<ul style="list-style-type: none"> <li>A l'eau, immédiatement après usage.</li> </ul>
Conditions climatiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>En conformité avec la norme NF P74 201-1 référence 59.1, paragraphe 6.1.</li> </ul>
Supports non revêtus	Etat et qualité conformes au DTU 59.1 <ul style="list-style-type: none"> <li>Métaux ferreux ou non ferreux</li> <li>Bardages métalliques pré-laqués</li> </ul>
Supports revêtus	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bardages métalliques revêtus d'anciennes peintures homogènes en bon état</li> <li>Acier : structures métalliques et charpentes extérieures à titre uniquement décoratif, celles-ci devant être justifiées et protégées contre la corrosion et les aspects liés à la Réglementation Feu</li> <li>Autres supports, nous consulter</li> </ul>
Ne pas appliquer sur :	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ne pas appliquer sur PVDF, Plastisol ou bi-composants.</li> <li>Sur galvanisation récente et sur les métaux non ferreux : dérochage préalable.</li> </ul>
Préparation des fonds	Toutes préparations selon le DTU 59.1 auxquelles s'ajoutent des préparations particulières : <ul style="list-style-type: none"> <li>Dégraissage avec Shampoing Façade CS si nécessaire</li> <li>Elimination de la rouille par grattage, brossage, ponçage avant rinçage Haute Pression.</li> </ul>
Marquage	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pro-Bardage AC ou Pro-Bardage Hydro</li> <li>Aquadox Satin</li> <li>Se reporter aux fiches techniques correspondantes</li> </ul>
Précautions d'emploi	<ul style="list-style-type: none"> <li>Température ambiante et de support compris entre 5 et 35°C</li> <li>Support sec et non condensant (sa température doit être &gt; à l'air ambiant de 3-4°C à l'application et lors du séchage de 48H)</li> <li>Humidité relative &lt; à 80%</li> <li>Vérifier régulièrement durant l'application la régularité de la charge.</li> </ul>

## Tableau de mise en œuvre

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Supports	Bardage métallique pré-laqué et/ou revêtu			Bardage brut
Etat du support	Pas de rouille apparente	Corrosion modérée (moins de 10% de la surface)	Corrosion généralisée (plus de 10% de la surface)	
Préparation	Cf rubrique « Préparation des fonds »			
Primaire		PRO-BARDAGE AC en pochoyage sur zones rouillées	PRO-BARDAGE AC en couche générale	PRO-BARDAGE AC en couche générale
Finition*	1 à 2 couches de PRO-BARDAGE AC (700g/m <sup>2</sup> au total) * Pro-Bardage Hydro pourra aller en finition sur le Pro-Bardage AC (cf fiche technique Pro-Bardage Hydro)			

Pour une protection anticorrosion optimale, la consommation de Pro-Bardage AC devra être de minimum 600g/m<sup>2</sup> au total

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc. La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV. « La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. » « Pour les précautions d'emploi, hygiène et sécurité, veuillez consulter nos fiches de données de sécurité, disponibles sur demande auprès de nos services techniques et sur le site plasdox. »